



M.A.A.S.

Mercati Agroalimentari Sicilia

LAVORI DI MANUTENZIONE E ADEGUAMENTO DELLA PAVIMENTAZIONE DELLA GALLERIA CENTRALE E DEI BOX DEL MERCATO ITTICO PRESSO IL MAAS

Progetto Esecutivo

PROGETTAZIONE

Ing. Grazia LA CAMA

Ing. Giuseppe LICCIARDELLO

Responsabile Unico del Procedimento

APPROVAZIONI

OGGETTO

COMPUTO METRICO ESTIMATIVO

SCALA

4

REV	MODIFICHE	DATA
0	EMISSIONE	Ottobre 2020
1	REVISIONE	29/03/2021

Comune di CATANIA

Provincia
Catania

COMPUTO METRICO ESTIMATIVO

OGGETTO	Lavori di manutenzione e adeguamento della pavimentazione della galleria centrale e dei box del mercato ittico presso il MAAS
----------------	---

COMMITTENTE	MAAS Catania
--------------------	--------------

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.1
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
1		<p>GALLERIA</p> <p>Intervento galleria deposito e esposizione merce</p> <p>N.01</p> <p>Fornitura e posa in opera del pavimento in resina a base poliuretano cemento (tipo Mapefloor Cpu della Mapei SPA,) dello spessore non inferiore a mm 4.</p> <p>CICLO DI LAVORAZIONE:</p> <p>1) FRESATURA meccanica del supporto, con apposita scarifica industriale (opportunamente collegata all'aspiratore industriale per limitare la formazione di polvere nell'ambiente) della pavimentazione esistente, allo scopo di eliminare lo strato costituito da cemento e resina, al fine di ottenere un supporto sano e pulito, ruvido. Il supporto in cls dovrà avere una resistenza alla compressione minima di 25 N/mm² e minima di 1,5 N/mm² a trazione; le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione.</p> <p>2) Riparazione delle fessure mediante <i>colatura</i> di apposito bicomponente epossidico (tipo Eporip della Mapei SPA); mentre per riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita mediante malta epossidica (tipo Mapefloor EP19 della Mapei SPA).</p> <p>3) Realizzazione opportune scanalature di ancoraggio del rivestimento, lungo il perimetro dell'area da rivestire e in prossimità di ogni spiccatto verticale quali pareti, pilastri, canaline, pozzetti, ecc.</p> <p>4) Applicazione a spatola del rivestimento in resina mediante stesura di malta a poliuretano-cementizia tricomponente, a consistenza tixotropica, caratterizzata da elevatissime resistenze chimiche e meccaniche e agli shock termici, con finitura antiscivolo, tipo Mapefloor CPU/NZ della MAPEI SPA. da pigmentarsi in fase di miscelazione con lo specifico colorante in polvere tipo Mapecolor CPU della MAPEI SPA. Lo spessore finale del rivestimento sarà di almeno 4 mm.</p> <p>Il prodotto impiegato dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Resistenza a compressione dopo 28 gg (EN 196-1):62,80 N/mm² - Resistenza a flessione dopo 28 gg (EN 196-1):14,10 N/mm² - Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (dopo 28 gg a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola H22): 1.158 mg - Durezza Shore D dopo 28 gg (DIN 53505):85 - Classe di resistenza all'abrasione Böhme dopo 28 gg (EN 13892-3):A9 - Forza di adesione (UNI EN 13892-8):> 2,5 N/mm² (rottura del calcestruzzo). <p>La pavimentazione dovrà avere un'antiscivolo in riferimento a quanto stabilito :ASTM D 1894, e EN 13036-4</p> <p><u>Il sistema resinoso dovrà essere conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari:</u> EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, nonché al Decree of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC <u>per contatti con generi alimentari.</u> e Certification Statemen HACCP INTERNATIONAL.</p> <p>L'intervento dovrà essere eseguito nel pieno rispetto e applicazione delle norme esistenti, in particolare della <u>UNI 10966/2020; dei materaili impiegati</u> dovranno essere <u>prodotte le certificazioni degli enti certificatori.</u></p> <p>Il tutto dato in opera a perfetta regola d'arte.</p> <p>Galleria centrale (107,05*11.20) Preingresso lato est</p>	1.198,960		
		A RIPORTARE	1.198,960		

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.2
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
2		RIPORTO	1.198,960	75,05	170.429,84
		(3.43*10.80)	37,044		
		lato ovest			
		(3.85*10.80)	41,580		
		aree esposizione			
		(9.00*4.35)*n°20	783,000		
		aree deposito carrelli			
		(9.90*6.00)	59,400		
		ricarica batterie			
		(9.90*6.00)	59,400		
3	N.02	aree ingressi da cad		15,38	6.259,66
		lato nord			
		44.43	44,430		
		lato sud			
		47.07	47,070		
		SOMMANO m² =	2.270,884		
		Sigillatura di giunti e/ pareti, con sigillante sigillante poliuretanico certificato H.a.c.c.p. Tipo Mapeflex Pu 35 ad elevata resistenza alle sostanze chimiche, permanentemente elastico e resistente allo strappo			
		siggilatura giunti			
		corpo centrale			
		n° 22 x ml 18.50	407,000		
3	N.03	SOMMANO m =	407,000	14,57	6.235,96
		Realizzazione di segnaletica a pavimento di colore giallo, con vernice epossidica tipo Mapecoat I 24 della Mapei SPA, resa in opera a perfetta regola d'arte.			
		ml 107.00* n° 4	428,000		
		SOMMANO m =	428,000		
		1) Totale Intervento galleria deposito e esposizione merce			182.925,46
		1) Totale GALLERIA			182.925,46
		A RIPORTARE			182.925,46

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.3
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
		RIPORTO			182.925,46
4		<p>BOX</p> <p>BOX n° 1 (Trinacria Fish)</p> <p>N.01</p> <p>Fornitura e posa in opera del pavimento in resina a base poliuretano cemento (tipo Mapefloor Cpu della Mapei SPA,) dello spessore non inferiore a mm 4.</p> <p>CICLO DI LAVORAZIONE:</p> <p>1) FRESATURA meccanica del supporto, con apposita scarifica industriale (opportunamente collegata all'aspiratore industriale per limitare la formazione di polvere nell'ambiente) della pavimentazione esistente, allo scopo di eliminare lo strato costituito da cemento e resina, al fine di ottenere un supporto sano e pulito, ruvido. Il supporto in cls dovrà avere una resistenza alla compressione minima di 25 N/mm² e minima di 1,5 N/mm² a trazione; <i>le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione.</i></p> <p>2) Riparazione delle fessure mediante <i>colatura</i> di apposito bicomponente epossidico (tipo Eporip della Mapei SPA); mentre per riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita mediante malta epossidica (tipo Mapefloor EP19 della Mapei SPA).</p> <p>3) Realizzazione opportune scanalature di ancoraggio del rivestimento, lungo il perimetro dell'area da rivestire e in prossimità di ogni spiccatto verticale quali pareti, pilastri, canaline, pozzetti, ecc.</p> <p>4) Applicazione a spatola del rivestimento in resina mediante stesura di malta a poliuretano-cementizia tricomponente, a consistenza tixotropica, caratterizzata da elevatissime resistenze chimiche e meccaniche e agli shock termici, con finitura antiscivolo, tipo Mapefloor CPU/NZ della MAPEI SPA. da pigmentarsi in fase di miscelazione con lo specifico colorante in polvere tipo Mapecolor CPU della MAPEI SPA. Lo spessore finale del rivestimento sarà di almeno 4 mm.</p> <p>Il prodotto impiegato dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Resistenza a compressione dopo 28 gg (EN 196-1):62,80 N/mm² -Resistenza a flessione dopo 28 gg (EN 196-1):14,10 N/mm² -Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (dopo 28 gg a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola H22): 1.158 mg - Durezza Shore D dopo 28 gg (DIN 53505):85 - Classe di resistenza all'abrasione Böhme dopo 28 gg (EN 13892-3):A9 - Forza di adesione (UNI EN 13892-8):> 2,5 N/mm² (rottura del calcestruzzo). <p>La pavimentazione dovrà avere un'antiscivolo in riferimento a quanto stabilito :ASTM D 1894, e EN 13036-4</p> <p><u>Il sistema resinoso dovrà essere conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari:</u> EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, nonché al Decree of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC <u>per contatti con generi alimentari.</u> e Certification Statemen HACCP INTERNATIONAL.</p> <p>L'intervento dovrà essere eseguito nel pieno rispetto e applicazione delle norme esistenti, in particolare della <u>UNI 10966/2020; dei materaili impiegati</u> dovranno essere <u>prodotte le certificazioni degli enti certificatori.</u></p> <p>Il tutto dato in opera a perfetta regola d'arte.</p> <p>misure da CAD ad esclusione della cella frigo congelatoe bagni mq 106.00</p>	106,000		
		SOMMANO m² =	106,000	75,05	7.955,30
		A RIPORTARE			190.880,76

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.4
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
5		RIPORTO			190.880,76
		N.02 Sigillatura di giunti e/ pareti, con sigillante sigillante poliuretano certificato H.a.c.c.p. Tipo Mapeflex Pu 35 ad elevata resistenza alle sostanze chimiche, permanentemente elastico e resistente allo strappo pareti ml 14.00 ml 1.70+5.10	14,000 6,800	15,38	319,90
		SOMMANO m =	20,800		
6		1) Totale BOX n° 1 (Trinacria Fish)			8.275,20
		BOX n° 2 (Profumi di Mare)			
		N.01 Fornitura e posa in opera del pavimento in resina a base poliuretano cemento (tipo Mapefloor Cpu della Mapei SPA,) dello spessore non inferiore a mm 4. CICLO DI LAVORAZIONE: 1) FRESATURA meccanica del supporto, con apposita scarifica industriale (opportunamente collegata all'aspiratore industriale per limitare la formazione di polvere nell'ambiente) della pavimentazione esistente, allo scopo di eliminare lo strato costituito da cemento e resina, al fine di ottenere un supporto sano e pulito, ruvido. Il supporto in cls dovrà avere una resistenza alla compressione minima di 25 N/mm² e minima di 1,5 N/mm² a trazione; <i>le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione.</i> 2) Riparazione delle fessure mediante <i>colatura</i> di apposito bicomponente epossidico (tipo Eporip della Mapei SPA); mentre per riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita mediante malta epossidica (tipo Mapefloor EP19 della Mapei SPA). 3) Realizzazione opportune scanalature di ancoraggio del rivestimento, lungo il perimetro dell'area da rivestire e in prossimità di ogni spiccatto verticale quali pareti, pilastri, canaline, pozzetti, ecc. 4) Applicazione a spatola del rivestimento in resina mediante stesura di malta a poliuretano-cementizia tricomponente, a consistenza tixotropica, caratterizzata da elevatissime resistenze chimiche e meccaniche e agli shock termici, con finitura antiscivolo, tipo Mapefloor CPU/NZ della MAPEI SPA. da pigmentarsi in fase di miscelazione con lo specifico colorante in polvere tipo Mapecolor CPU della MAPEI SPA. Lo spessore finale del rivestimento sarà di almeno 4 mm. Il prodotto impiegato dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali: -Resistenza a compressione dopo 28 gg (EN 196-1):62,80 N/mm² -Resistenza a flessione dopo 28 gg (EN 196-1):14,10 N/mm² -Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (dopo 28 gg a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola H22): 1.158 mg - Durezza Shore D dopo 28 gg (DIN 53505):85 - Classe di resistenza all'abrasione Böhme dopo 28 gg (EN 13892-3):A9 - Forza di adesione (UNI EN 13892-8):> 2,5 N/mm² (rottura del calcestruzzo). La pavimentazione dovrà avere un' antiscivolo in riferimento a quanto stabilito :ASTM D 1894, e EN 13036-4 Il sistema resinoso dovrà essere conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari: EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, nonché al Decree of Consumer Goods che A RIPORTARE			191.200,66

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.5
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
7		RIPORTO rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC <u>per contatti con generi alimentari</u> , e Certification Statement HACCP INTERNATIONAL. L'intervento dovrà essere eseguito nel pieno rispetto e applicazione delle norme esistenti, in particolare della <u>UNI 10966/2020; dei materiali impiegati</u> dovranno essere <u>prodotte le certificazioni degli enti certificatori</u> .			191.200,66
		Il tutto dato in opera a perfetta regola d'arte. misure da CAD ad esclusione della cella frigo congelatoe bagni mq 100.00	100,000		
		SOMMANO m² =	100,000	75,05	7.505,00
		N.02 Sigillatura di giunti e/ pareti, con sigillante sigillante poliuretanico certificato H.a.c.c.p. Tipo Mapeflex Pu 35 ad elevata resistenza alle sostanze chimiche, permanentemente elastico e resistente allo strappo pareti ml 14.00 ml 2.70+5.00	14,000 7,700		
		SOMMANO m =	21,700	15,38	333,75
8		2) Totale BOX n° 2 (Profumi di Mare)			7.838,75
		BOX n° 3 (Platamone) N.01 Fornitura e posa in opera del <u>pavimento in resina</u> a base poliuretano cemento (tipo Mapefloor Cpu della Mapei SPA,) dello spessore non inferiore a <u>mm 4</u> . <u>CICLO DI LAVORAZIONE:</u> 1) FRESATURA meccanica del supporto, con apposita scarifica industriale (opportunamente collegata all'aspiratore industriale per limitare la formazione di polvere nell'ambiente) della pavimentazione esistente, allo scopo di eliminare lo strato costituito da cemento e resina, al fine di ottenere un supporto sano e pulito, ruvido. Il supporto in cls dovrà avere una resistenza alla compressione minima di 25 N/mm² e minima di 1,5 N/mm² a trazione; <i>le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione.</i> 2) Riparazione delle fessure mediante <i>colatura</i> di apposito bicomponente epossidico (tipo Eporip della Mapei SPA); mentre per riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita mediante malta epossidica (tipo Mapefloor EP19 della Mapei SPA). 3) Realizzazione opportune scanalature di ancoraggio del rivestimento, lungo il perimetro dell'area da rivestire e in prossimità di ogni spiccatto verticale quali pareti, pilastri, canaline, pozzetti, ecc. 4) Applicazione a spatola del rivestimento in resina mediante stesura di malta a poliuretano-cementizia tricomponente, a consistenza tixotropica, caratterizzata da elevatissime resistenze chimiche e meccaniche e agli shock termici, con finitura antiscivolo, tipo Mapefloor CPU/NZ della MAPEI SPA. da pigmentarsi in fase di miscelazione con lo specifico colorante in polvere tipo Mapecolor CPU della MAPEI SPA. Lo spessore finale del rivestimento sarà di almeno 4 mm. Il prodotto impiegato dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali: -Resistenza a compressione dopo 28 gg (EN 196-1):62,80 N/mm² A RIPORTARE			199.039,41

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.6
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
9		RIPORTO -Resistenza a flessione dopo 28 gg (EN 196-1):14,10 N/mm ² -Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (dopo 28 gg a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola H22): 1.158 mg - Durezza Shore D dopo 28 gg (DIN 53505):85 - Classe di resistenza all'abrasione Böhme dopo 28 gg (EN 13892-3):A9 - Forza di adesione (UNI EN 13892-8):> 2,5 N/mm ² (rottura del calcestruzzo). La pavimentazione dovrà avere un' antiscivolo in riferimento a quanto stabilito :ASTM D 1894, e EN 13036-4 Il sistema resinoso dovrà essere conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari: EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, nonché al Decree of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC <u>per contatti con generi alimentari</u> , e Certification Statemen HACCP INTERNATIONAL. L'intervento dovrà essere eseguito nel pieno rispetto e applicazione delle norme esistenti, in particolare della UNI 10966/2020; dei materiali impiegati dovranno essere prodotte le certificazioni degli enti certificatori. Il tutto dato in opera a perfetta regola d'arte. misure da CAD ad esclusione della cella frigo congelatoe bagni mq 100.00	100,000	75,05	7.505,00
		SOMMANO m ² =	100,000		
		N.02 Sigillatura di giunti e/ pareti, con sigillante sigillante poliuretano certificato H.a.c.c.p. Tipo Mapeflex Pu 35 ad elevata resistenza alle sostanze chimiche, permanentemente elastico e resistente allo strappo pareti ml 14.00 ml 3.00+6.50	14,000 9,500	15,38	361,43
		SOMMANO m =	23,500		
		3) Totale BOX n° 3 (Platamone)			7.866,43
10		BOX n° 4 (N R Pesca) N.01 Fornitura e posa in opera del pavimento in resina a base poliuretano cemento (tipo Mapefloor Cpu della Mapei SPA,) dello spessore non inferiore a mm 4. CICLO DI LAVORAZIONE: 1) FRESATURA meccanica del supporto, con apposita scarifica industriale (opportunamente collegata all'aspiratore industriale per limitare la formazione di polvere nell'ambiente) della pavimentazione esistente, allo scopo di eliminare lo strato costituito da cemento e resina, al fine di ottenere un supporto sano e pulito, ruvido. Il supporto in cls dovrà avere una resistenza alla compressione minima di 25 N/mm² e minima di 1,5 N/mm² a trazione; <u>le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione.</u> 2) Riparazione delle fessure mediante <i>colatura</i> di apposito bicomponente epossidico (tipo Eporip della Mapei SPA); mentre per riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita mediante malta epossidica (tipo Mapefloor EP19 della Mapei SPA). 3) Realizzazione opportune scanalature di ancoraggio del			206.905,84
		A RIPORTARE			

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.7
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
		RIPORTO rivestimento, lungo il perimetro dell'area da rivestire e in prossimità di ogni spiccato verticale quali pareti, pilastri, canaline, pozzetti, ecc. 4) Applicazione a spatola del rivestimento in resina mediante stesura di malta a poliuretano-cementizia tricomponente, a consistenza tixotropica, caratterizzata da elevatissime resistenze chimiche e meccaniche e agli shock termici, con finitura antiscivolo, tipo Mapefloor CPU/NZ della MAPEI SPA. da pigmentarsi in fase di miscelazione con lo specifico colorante in polvere tipo Mapecolor CPU della MAPEI SPA. Lo spessore finale del rivestimento sarà di almeno 4 mm. Il prodotto impiegato dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali: -Resistenza a compressione dopo 28 gg (EN 196-1):62,80 N/mm² -Resistenza a flessione dopo 28 gg (EN 196-1):14,10 N/mm² -Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (dopo 28 gg a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola H22): 1.158 mg - Durezza Shore D dopo 28 gg (DIN 53505):85 - Classe di resistenza all'abrasione Böhme dopo 28 gg (EN 13892-3):A9 - Forza di adesione (UNI EN 13892-8):> 2,5 N/mm² (rottura del calcestruzzo). La pavimentazione dovrà avere un' antiscivolo in riferimento a quanto stabilito :ASTM D 1894, e EN 13036-4 Il sistema resinoso dovrà essere conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari: EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, nonché al Decree of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC <u>per contatti con generi alimentari</u> , e Certification Statemen HACCP INTERNATIONAL. L'intervento dovrà essere eseguito nel pieno rispetto e applicazione delle norme esistenti, in particolare della UNI 10966/2020; dei materiali impiegati dovranno essere prodotte le certificazioni degli enti certificatori.			206.905,84
11		Il tutto dato in opera a perfetta regola d'arte. misure da CAD ad esclusione della cella frigo congelatoe bagni mq 89.00	89,000	75,05	6.679,45
		SOMMANO m² =	89,000		
		N.02 Sigillatura di giunti e/ pareti, con sigillante sigillante poliuretanico certificato H.a.c.c.p. Tipo Mapeflex Pu 35 ad elevata resistenza alle sostanze chimiche, permanentemente elastico e resistente allo strappo pareti ml 12.00 ml 3.00+3.00	12,000 6,000	15,38	276,84
		SOMMANO m =	18,000		
		4) Totale BOX n° 4 (N R Pesca)			6.956,29
12		BOX n° 5 (Blue Fish)			
		N.01 Fornitura e posa in opera del pavimento in resina a base poliuretano cemento (tipo Mapefloor Cpu della Mapei SPA,) dello spessore non inferiore a mm 4. CICLO DI LAVORAZIONE: 1) FRESATURA meccanica del supporto, con apposita scarifica A RIPORTARE			213.862,13

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.8
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
13		RIPORTO industriale (opportunamente collegata all'aspiratore industriale per limitare la formazione di polvere nell'ambiente) della pavimentazione esistente, allo scopo di eliminare lo strato costituito da cemento e resina, al fine di ottenere un supporto sano e pulito, ruvido. Il supporto in cls dovrà avere una resistenza alla compressione minima di 25 N/mm² e minima di 1,5 N/mm² a trazione; le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione. 2) Riparazione delle fessure mediante colatura di apposito bicomponente epossidico (tipo Eporip della Mapei SPA); mentre per riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita mediante malta epossidica (tipo Mapefloor EP19 della Mapei SPA). 3) Realizzazione opportune scanalature di ancoraggio del rivestimento, lungo il perimetro dell'area da rivestire e in prossimità di ogni spiccatto verticale quali pareti, pilastri, canaline, pozzetti, ecc. 4) Applicazione a spatola del rivestimento in resina mediante stesura di malta a poliuretano-cementizia tricomponente, a consistenza tixotropica, caratterizzata da elevatissime resistenze chimiche e meccaniche e agli shock termici, con finitura antiscivolo, tipo Mapefloor CPU/NZ della MAPEI SPA. da pigmentarsi in fase di miscelazione con lo specifico colorante in polvere tipo Mapecolor CPU della MAPEI SPA. Lo spessore finale del rivestimento sarà di almeno 4 mm. Il prodotto impiegato dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali: -Resistenza a compressione dopo 28 gg (EN 196-1):62,80 N/mm² -Resistenza a flessione dopo 28 gg (EN 196-1):14,10 N/mm² -Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (dopo 28 gg a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola H22): 1.158 mg - Durezza Shore D dopo 28 gg (DIN 53505):85 - Classe di resistenza all'abrasione Böhme dopo 28 gg (EN 13892-3):A9 - Forza di adesione (UNI EN 13892-8):> 2,5 N/mm² (rottura del calcestruzzo). La pavimentazione dovrà avere un' antiscivolo in riferimento a quanto stabilito :ASTM D 1894, e EN 13036-4 Il sistema resinoso dovrà essere conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari: EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, nonché al Decree of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC <u>per contatti con generi alimentari</u> , e Certification Statemen HACCP INTERNATIONAL. L'intervento dovrà essere eseguito nel pieno rispetto e applicazione delle norme esistenti, in particolare della UNI 10966/2020; dei materiali impiegati dovranno essere prodotte le certificazioni degli enti certificatori. Il tutto dato in opera a perfetta regola d'arte. misure da CAD ad esclusione della cella frigo congelatoe bagni mq 93 ufficio escluso			213.862,13
		SOMMANO m² =	93,000		
			93,000	75,05	6.979,65
		N.02 Sigillatura di giunti e/ pareti, con sigillante sigillante poliuretanico certificato H.a.c.c.p. Tipo Mapeflex Pu 35 ad elevata resistenza alle sostanze chimiche, permanentemente elastico e resistente allo strappo pareti ml 9.50 ml 2.30+5.50 SOMMANO m =	9,500 7,800 17,300	15,38	266,07
		A RIPORTARE			221.107,85

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.9
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
		RIPORTO			221.107,85
		5) Totale BOX n° 5 (Blue Fish)			7.245,72
14		<p>BOX n° 6 (Conti L.)</p> <p>N.01</p> <p>Fornitura e posa in opera del pavimento in resina a base poliuretano cemento (tipo Mapefloor Cpu della Mapei SPA,) dello spessore non inferiore a mm 4.</p> <p><u>CICLO DI LAVORAZIONE:</u></p> <p>1) FRESATURA meccanica del supporto, con apposita scarifica industriale (opportunamente collegata all'aspiratore industriale per limitare la formazione di polvere nell'ambiente) della pavimentazione esistente, allo scopo di eliminare lo strato costituito da cemento e resina, al fine di ottenere un supporto sano e pulito, ruvido. Il supporto in cls dovrà avere una resistenza alla compressione minima di 25 N/mm² e minima di 1,5 N/mm² a trazione; le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione.</p> <p>2) Riparazione delle fessure mediante <i>colatura</i> di apposito bicomponente epossidico (tipo Eporip della Mapei SPA); mentre per riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita mediante malta epossidica (tipo Mapefloor EP19 della Mapei SPA).</p> <p>3) Realizzazione opportune scanalature di ancoraggio del rivestimento, lungo il perimetro dell'area da rivestire e in prossimità di ogni spiccato verticale quali pareti, pilastri, canaline, pozzetti, ecc.</p> <p>4) Applicazione a spatola del rivestimento in resina mediante stesura di malta a poliuretano-cementizia tricomponente, a consistenza tixotropica, caratterizzata da elevatissime resistenze chimiche e meccaniche e agli shock termici, con finitura antiscivolo, tipo Mapefloor CPU/NZ della MAPEI SPA. da pigmentarsi in fase di miscelazione con lo specifico colorante in polvere tipo Mapecolor CPU della MAPEI SPA. Lo spessore finale del rivestimento sarà di almeno 4 mm.</p> <p>Il prodotto impiegato dovrà avere le seguenti <u>caratteristiche prestazionali:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Resistenza a compressione dopo 28 gg (EN 196-1):62,80 N/mm² - Resistenza a flessione dopo 28 gg (EN 196-1):14,10 N/mm² - Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (dopo 28 gg a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola H22): 1.158 mg - Durezza Shore D dopo 28 gg (DIN 53505):85 - Classe di resistenza all'abrasione Böhme dopo 28 gg (EN 13892-3):A9 - Forza di adesione (UNI EN 13892-8):> 2,5 N/mm² (rottura del calcestruzzo). <p>La pavimentazione dovrà avere un'antiscivolo in riferimento a quanto stabilito :ASTM D 1894, e EN 13036-4</p> <p><u>Il sistema resinoso dovrà essere conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari:</u> EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, nonché al Decree of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC <u>per contatti con generi alimentari</u>, e Certification Statemen HACCP INTERNATIONAL.</p> <p>L'intervento dovrà essere eseguito nel pieno rispetto e applicazione delle norme esistenti, in particolare della <u>UNI 10966/2020; dei materiali impiegati</u> dovranno essere <u>prodotte le certificazioni degli enti certificatori.</u></p> <p>Il tutto dato in opera a perfetta regola d'arte.</p> <p>A RIPORTARE</p>			221.107,85

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.10
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
15		RIPORTO			221.107,85
		misure da CAD ad esclusione della cella frigo congelatoe bagni mq 73,00	73,000		
		escluso cella frigo fresco , ufficio e spogliatoio			
		SOMMANO m² =	73,000	75,05	5.478,65
		N.02			
16		Sigillatura di giunti e/ pareti, con sigillante sigillante poliuretano certificato H.a.c.c.p. Tipo Mapeflex Pu 35 ad elevata resistenza alle sostanze chimiche, permanentemente elastico e resistente allo strappo			
		pareti			
		ml 8.30	8,300		
		ml 0.60+4.00	4,600		
		SOMMANO m =	12,900	15,38	198,40
16		6) Totale BOX n° 6 (Conti L.)			5.677,05
		BOX n° 7 (Di Emanuele)			
		N.01			
		Fornitura e posa in opera del pavimento in resina a base poliuretano cemento (tipo Mapefloor Cpu della Mapei SPA,) dello spessore non inferiore a mm 4.			
		CICLO DI LAVORAZIONE: 1) FRESATURA meccanica del supporto, con apposita scarifica industriale (opportunamente collegata all'aspiratore industriale per limitare la formazione di polvere nell'ambiente) della pavimentazione esistente, allo scopo di eliminare lo strato costituito da cemento e resina, al fine di ottenere un supporto sano e pulito, ruvido. Il supporto in cls dovrà avere una resistenza alla compressione minima di 25 N/mm² e minima di 1,5 N/mm² a trazione; le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione. 2) Riparazione delle fessure mediante <i>colatura</i> di apposito bicomponente epossidico (tipo Eporip della Mapei SPA); mentre per riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita mediante malta epossidica (tipo Mapefloor EP19 della Mapei SPA). 3) Realizzazione opportune scanalature di ancoraggio del rivestimento, lungo il perimetro dell'area da rivestire e in prossimità di ogni spiccato verticale quali pareti, pilastri, canaline, pozzetti, ecc. 4) Applicazione a spatola del rivestimento in resina mediante stesura di malta a poliuretano-cementizia tricomponente, a consistenza tixotropica, caratterizzata da elevatissime resistenze chimiche e meccaniche e agli shock termici, con finitura antiscivolo, tipo Mapefloor CPU/NZ della MAPEI SPA. da pigmentarsi in fase di miscelazione con lo specifico colorante in polvere tipo Mapecolor CPU della MAPEI SPA. Lo spessore finale del rivestimento sarà di almeno 4 mm. Il prodotto impiegato dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali: -Resistenza a compressione dopo 28 gg (EN 196-1):62,80 N/mm² -Resistenza a flessione dopo 28 gg (EN 196-1):14,10 N/mm² -Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (dopo 28 gg a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola H22): 1.158 mg - Durezza Shore D dopo 28 gg (DIN 53505):85 - Classe di resistenza all'abrasione Böhme dopo 28 gg (EN 13892-3):A9 - Forza di adesione (UNI EN 13892-8):> 2,5 N/mm² (rottura del calcestruzzo). A RIPORTARE			226.784,90

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.11
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
17		<p>RIPORTO</p> <p>La pavimentazione dovrà avere un'antiscivolo in riferimento a quanto stabilito :ASTM D 1894, e EN 13036-4</p> <p><u>Il sistema resinoso dovrà essere conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari:</u> EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, nonché al Decree of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC <u>per contatti con generi alimentari</u>, e Certification Statemen HACCP INTERNATIONAL.</p> <p>L'intervento dovrà essere eseguito nel pieno rispetto e applicazione delle norme esistenti, in particolare della <u>UNI 10966/2020; dei materiali impiegati</u> dovranno essere <u>prodotte le certificazioni degli enti certificatori.</u></p> <p>Il tutto dato in opera a perfetta regola d'arte.</p> <p>misure da CAD ad esclusione della cella frigo congelatoe bagni</p> <p>mq 83.00</p>			226.784,90
			83,000		
		SOMMANO m² =	83,000	75,05	6.229,15
		N.02			
		<p>Sigillatura di giunti e/ pareti, con sigillante sigillante poliuretano certificato H.a.c.c.p. Tipo Mapeflex Pu 35 ad elevata resistenza alle sostanze chimiche, permanentemente elastico e resistente allo strappo</p> <p>pareti</p> <p>ml 3.00+3.00</p> <p>ml 14.00</p> <p>SOMMANO m =</p>	6,000 14,000 20,000	15,38	307,60
18		7) Totale BOX n° 7 (Di Emanuele)			6.536,75
		BOX n°8 (F.lli Tudisco)			
		<p>N.01</p> <p>Fornitura e posa in opera del <u>pavimento in resina</u> a base poliuretano cemento (tipo Mapefloor Cpu della Mapei SPA,) dello spessore non inferiore a <u>mm 4.</u></p> <p><u>CICLO DI LAVORAZIONE:</u></p> <p>1) FRESATURA meccanica del supporto, con apposita scarifica industriale (opportunamente collegata all'aspiratore industriale per limitare la formazione di polvere nell'ambiente) della pavimentazione esistente, allo scopo di eliminare lo strato costituito da cemento e resina, al fine di ottenere un supporto sano e pulito, ruvido. Il supporto in cls dovrà avere una <u>resistenza alla compressione minima di 25 N/mm² e minima di 1,5 N/mm² a trazione;</u> <i>le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione.</i></p> <p>2) Riparazione delle fessure mediante <i>colatura</i> di apposito bicomponente epossidico (tipo Eporip della Mapei SPA); mentre per riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita mediante malta epossidica (tipo Mapefloor EP19 della Mapei SPA).</p> <p>3) Realizzazione opportune scanalature di ancoraggio del rivestimento, lungo il perimetro dell'area da rivestire e in prossimità di ogni spiccatto verticale quali pareti, pilastri, canaline, pozzetti, ecc.</p> <p>4) Applicazione a spatola del rivestimento in resina mediante stesura di malta a poliuretano-cementizia tricomponente, a consistenza tixotropica, caratterizzata da elevatissime resistenze chimiche e meccaniche e agli shock termici, con finitura antiscivolo, tipo Mapefloor CPU/NZ della MAPEI SPA. da pigmentarsi in fase di miscelazione con lo specifico colorante in polvere tipo Mapecolor</p> <p>A RIPORTARE</p>			233.321,65

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.12
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
19		RIPORTO			233.321,65
		CPU della MAPEI SPA. Lo spessore finale del rivestimento sarà di almeno 4 mm. Il prodotto impiegato dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali: -Resistenza a compressione dopo 28 gg (EN 196-1):62,80 N/mm² -Resistenza a flessione dopo 28 gg (EN 196-1):14,10 N/mm² -Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (dopo 28 gg a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola H22): 1.158 mg - Durezza Shore D dopo 28 gg (DIN 53505):85 - Classe di resistenza all'abrasione Böhme dopo 28 gg (EN 13892-3):A9 - Forza di adesione (UNI EN 13892-8):> 2,5 N/mm² (rottura del calcestruzzo). La pavimentazione dovrà avere un' antiscivolo in riferimento a quanto stabilito :ASTM D 1894, e EN 13036-4 <u>Il sistema resinoso dovrà essere conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari:</u> EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, nonché al Decree of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC <u>per contatti con generi alimentari</u> , e Certification Statemen HACCP INTERNATIONAL. L'intervento dovrà essere eseguito nel pieno rispetto e applicazione delle norme esistenti, in particolare della <u>UNI 10966/2020; dei materiali impiegati</u> dovranno essere <u>prodotte le certificazioni degli enti certificatori.</u>			
		Il tutto dato in opera a perfetta regola d'arte. misure da CAD ad esclusione della cella frigo congelatoe bagni mq 89.00	89,000		
		SOMMANO m² =	89,000	75,05	6.679,45
		N.02 Sigillatura di giunti e/ pareti, con sigillante sigillante poliuretano certificato H.a.c.c.p. Tipo Mapeflex Pu 35 ad elevata resistenza alle sostanze chimiche, permanentemente elastico e resistente allo strappo pareti ml 1.50+8.50+2.60+6.60	19,200		
20		SOMMANO m =	19,200	15,38	295,30
		8) Totale BOX n°8 (F.lli Tudisco)			6.974,75
		BOX n° 9 (Sciuto Sea Food)			
		N.01 Fornitura e posa in opera del <u>pavimento in resina</u> a base poliuretano cemento (tipo Mapefloor Cpu della Mapei SPA,) dello spessore non inferiore a <u>mm 4.</u> <u>CICLO DI LAVORAZIONE:</u> 1) FRESATURA meccanica del supporto, con apposita scarifica industriale (opportunamente collegata all'aspiratore industriale per limitare la formazione di polvere nell'ambiente) della pavimentazione esistente, allo scopo di eliminare lo strato costituito da cemento e resina, al fine di ottenere un supporto sano e pulito, ruvido. Il supporto in cls dovrà avere una <u>resistenza alla compressione minima di 25 N/mm² e minima di 1,5 N/mm² a trazione;</u> <u>le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione.</u> 2) Riparazione delle fessure mediante <i>colatura</i> di apposito			
		A RIPORTARE			240.296,40

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.13
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
		RIPORTO bicomponente epossidico (tipo Eporip della Mapei SPA); mentre per riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita mediante malta epossidica (tipo Mapefloor EP19 della Mapei SPA). 3) Realizzazione opportune scanalature di ancoraggio del rivestimento, lungo il perimetro dell'area da rivestire e in prossimità di ogni spiccato verticale quali pareti, pilastri, canaline, pozzetti, ecc. 4) Applicazione a spatola del rivestimento in resina mediante stesura di malta a poliuretano-cementizia tricomponente, a consistenza tixotropica, caratterizzata da elevatissime resistenze chimiche e meccaniche e agli shock termici, con finitura antiscivolo, tipo Mapefloor CPU/NZ della MAPEI SPA. da pigmentarsi in fase di miscelazione con lo specifico colorante in polvere tipo Mapecolor CPU della MAPEI SPA. Lo spessore finale del rivestimento sarà di almeno 4 mm. Il prodotto impiegato dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali: -Resistenza a compressione dopo 28 gg (EN 196-1):62,80 N/mm² -Resistenza a flessione dopo 28 gg (EN 196-1):14,10 N/mm² -Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (dopo 28 gg a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola H22): 1.158 mg - Durezza Shore D dopo 28 gg (DIN 53505):85 - Classe di resistenza all'abrasione Böhme dopo 28 gg (EN 13892-3):A9 - Forza di adesione (UNI EN 13892-8):> 2,5 N/mm² (rottura del calcestruzzo). La pavimentazione dovrà avere un' antiscivolo in riferimento a quanto stabilito :ASTM D 1894, e EN 13036-4 Il sistema resinoso dovrà essere conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari: EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, nonché al Decree of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC <u>per contatti con generi alimentari</u> , e Certification Statemen HACCP INTERNATIONAL. L'intervento dovrà essere eseguito nel pieno rispetto e applicazione delle norme esistenti, in particolare della UNI 10966/2020; dei materiali impiegati dovranno essere prodotte le certificazioni degli enti certificatori. Il tutto dato in opera a perfetta regola d'arte. misure da CAD ad esclusione della cella frigo congelatoe bagni mq 96.00 <div style="text-align: right;">SOMMANO m² =</div>	<div style="text-align: right;">96,000</div> <div style="text-align: right;">96,000</div>	<div style="text-align: right;">75,05</div>	<div style="text-align: right;">240.296,40</div> <div style="text-align: right;">7.204,80</div>
21		N.02 Sigillatura di giunti e/ pareti, con sigillante sigillante poliuretanico certificato H.a.c.c.p. Tipo Mapeflex Pu 35 ad elevata resistenza alle sostanze chimiche, permanentemente elastico e resistente allo strappo pareti ml 14.00 ml 5.00+3.00 <div style="text-align: right;">SOMMANO m =</div>	<div style="text-align: right;">14,000</div> <div style="text-align: right;">8,000</div> <div style="text-align: right;">22,000</div>	<div style="text-align: right;">15,38</div>	<div style="text-align: right;">338,36</div>
		9) Totale BOX n° 9 (Sciuto Sea Food)			<div style="text-align: right;">7.543,16</div>
22		BOX n° 10 (Mediterraneo Blue Fish) N.01 Fornitura e posa in opera del pavimento in resina a base A RIPORTARE			<div style="text-align: right;">247.839,56</div>

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.14
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
23		<p>RIPORTO</p> <p>poliuretano cemento (tipo Mapefloor Cpu della Mapei SPA,) dello spessore non inferiore a mm 4.</p> <p><u>CICLO DI LAVORAZIONE:</u></p> <p>1) FRESATURA meccanica del supporto, con apposita scarifica industriale (opportunamente collegata all'aspiratore industriale per limitare la formazione di polvere nell'ambiente) della pavimentazione esistente, allo scopo di eliminare lo strato costituito da cemento e resina, al fine di ottenere un supporto sano e pulito, ruvido. Il supporto in cls dovrà avere una resistenza alla compressione minima di 25 N/mm² e minima di 1,5 N/mm² a trazione; <i>le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione.</i></p> <p>2) Riparazione delle fessure mediante <i>colatura</i> di apposito bicomponente epossidico (tipo Eporip della Mapei SPA); mentre per riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita mediante malta epossidica (tipo Mapefloor EP19 della Mapei SPA).</p> <p>3) Realizzazione opportune scanalature di ancoraggio del rivestimento, lungo il perimetro dell'area da rivestire e in prossimità di ogni spiccatto verticale quali pareti, pilastri, canaline, pozzetti, ecc.</p> <p>4) Applicazione a spatola del rivestimento in resina mediante stesura di malta a poliuretano-cementizia tricomponente, a consistenza tixotropica, caratterizzata da elevatissime resistenze chimiche e meccaniche e agli shock termici, con finitura antiscivolo, tipo Mapefloor CPU/NZ della MAPEI SPA. da pigmentarsi in fase di miscelazione con lo specifico colorante in polvere tipo Mapecolor CPU della MAPEI SPA. Lo spessore finale del rivestimento sarà di almeno 4 mm.</p> <p>Il prodotto impiegato dovrà avere le seguenti <u>caratteristiche prestazionali:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Resistenza a compressione dopo 28 gg (EN 196-1):62,80 N/mm² - Resistenza a flessione dopo 28 gg (EN 196-1):14,10 N/mm² - Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (dopo 28 gg a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola H22): 1.158 mg - Durezza Shore D dopo 28 gg (DIN 53505):85 - Classe di resistenza all'abrasione Böhme dopo 28 gg (EN 13892-3):A9 - Forza di adesione (UNI EN 13892-8):> 2,5 N/mm² (rottura del calcestruzzo). <p>La pavimentazione dovrà avere un'antiscivolo in riferimento a quanto stabilito :ASTM D 1894, e EN 13036-4</p> <p><u>Il sistema resinoso dovrà essere conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari:</u> EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, nonché al Decree of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC <u>per contatti con generi alimentari,</u> e Certification Statemen HACCP INTERNATIONAL.</p> <p>L'intervento dovrà essere eseguito nel pieno rispetto e applicazione delle norme esistenti, in particolare della <u>UNI 10966/2020; dei materiali impiegati</u> dovranno essere <u>prodotte le certificazioni degli enti certificatori.</u></p> <p>Il tutto dato in opera a perfetta regola d'arte.</p> <p> misure da CAD ad esclusione della cella frigo congelatoe bagni mq 112,00</p>			247.839,56
		SOMMANO m² =	112,000		
			112,000	75,05	8.405,60
	N.02	Sigillatura di giunti e/ pareti, con sigillante sigillante poliuretanico certificato H.a.c.c.p. Tipo Mapeflex Pu 35 ad elevata resistenza alle sostanze chimiche, permanentemente elastico e resistente allo strappo			
		pareti ml 14.00 ml 10.00+3.00	14,000 13,000 27,000		256.245,16
		A RIPORTARE			

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.15
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
24		RIPORTO	27,000	15,38	256.245,16
		SOMMANO m =	27,000		415,26
		10) Totale BOX n° 10 (Mediterraneo Blue Fish)			8.820,86
		BOX n° 11 (Napoli Pesca)			
		N.01 Fornitura e posa in opera del pavimento in resina a base poliuretano cemento (tipo Mapefloor Cpu della Mapei SPA,) dello spessore non inferiore a mm 4. CICLO DI LAVORAZIONE: 1) FRESATURA meccanica del supporto, con apposita scarifica industriale (opportunamente collegata all'aspiratore industriale per limitare la formazione di polvere nell'ambiente) della pavimentazione esistente, allo scopo di eliminare lo strato costituito da cemento e resina, al fine di ottenere un supporto sano e pulito, ruvido. Il supporto in cls dovrà avere una resistenza alla compressione minima di 25 N/mm² e minima di 1,5 N/mm² a trazione; le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione. 2) Riparazione delle fessure mediante <i>colatura</i> di apposito bicomponente epossidico (tipo Eporip della Mapei SPA); mentre per riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita mediante malta epossidica (tipo Mapefloor EP19 della Mapei SPA). 3) Realizzazione opportune scanalature di ancoraggio del rivestimento, lungo il perimetro dell'area da rivestire e in prossimità di ogni spiccatto verticale quali pareti, pilastri, canaline, pozzetti, ecc. 4) Applicazione a spatola del rivestimento in resina mediante stesura di malta a poliuretano-cementizia tricomponente, a consistenza tixotropica, caratterizzata da elevatissime resistenze chimiche e meccaniche e agli shock termici, con finitura antiscivolo, tipo Mapefloor CPU/NZ della MAPEI SPA. da pigmentarsi in fase di miscelazione con lo specifico colorante in polvere tipo Mapecolor CPU della MAPEI SPA. Lo spessore finale del rivestimento sarà di almeno 4 mm. Il prodotto impiegato dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali: -Resistenza a compressione dopo 28 gg (EN 196-1):62,80 N/mm² -Resistenza a flessione dopo 28 gg (EN 196-1):14,10 N/mm² -Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (dopo 28 gg a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola H22): 1.158 mg - Durezza Shore D dopo 28 gg (DIN 53505):85 - Classe di resistenza all'abrasione Böhme dopo 28 gg (EN 13892-3):A9 - Forza di adesione (UNI EN 13892-8):> 2,5 N/mm² (rottura del calcestruzzo). La pavimentazione dovrà avere un' antiscivolo in riferimento a quanto stabilito :ASTM D 1894, e EN 13036-4 Il sistema resinoso dovrà essere conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari: EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, nonché al Decree of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC <u>per contatti con generi alimentari</u> , e Certification Statemen HACCP INTERNATIONAL. L'intervento dovrà essere eseguito nel pieno rispetto e applicazione delle norme esistenti, in particolare della UNI 10966/2020; dei materiali impiegati dovranno essere prodotte le certificazioni degli enti certificatori. A RIPORTARE			256.660,42

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.16
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
25		RIPORTO			256.660,42
		Il tutto dato in opera a perfetta regola d'arte. misure da CAD ad esclusione della cella frigo congelatoe bagni mq 117.00			
		SOMMANO m² =	117,000 117,000	75,05	8.780,85
		N.02 Sigillatura di giunti e/ pareti, con sigillante sigillante poliuretano certificato H.a.c.c.p. Tipo Mapeflex Pu 35 ad elevata resistenza alle sostanze chimiche, permanentemente elastico e resistente allo strappo pareti ml 14.00 ml 13.00	14,000 13,000		
		SOMMANO m =	27,000	15,38	415,26
26		11) Totale BOX n° 11 (Napoli Pesca)			9.196,11
		BOX n° 12 (Conti Giovanni)			
		N.01 Fornitura e posa in opera del pavimento in resina a base poliuretano cemento (tipo Mapefloor Cpu della Mapei SPA,) dello spessore non inferiore a mm 4. CICLO DI LAVORAZIONE: 1) FRESATURA meccanica del supporto, con apposita scarifica industriale (opportunamente collegata all'aspiratore industriale per limitare la formazione di polvere nell'ambiente) della pavimentazione esistente, allo scopo di eliminare lo strato costituito da cemento e resina, al fine di ottenere un supporto sano e pulito, ruvido. Il supporto in cls dovrà avere una resistenza alla compressione minima di 25 N/mm² e minima di 1,5 N/mm² a trazione; <i>le resistenze meccaniche del sottofondo devono</i> <i>comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla</i> <i>pavimentazione.</i> 2) Riparazione delle fessure mediante <i>colatura</i> di apposito bicomponente epossidico (tipo Eporip della Mapei SPA); mentre per riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita mediante malta epossidica (tipo Mapefloor EP19 della Mapei SPA). 3) Realizzazione opportune scanalature di ancoraggio del rivestimento, lungo il perimetro dell'area da rivestire e in prossimità di ogni spiccato verticale quali pareti, pilastri, canaline, pozzetti, ecc. 4) Applicazione a spatola del rivestimento in resina mediante stesura di malta a poliuretano-cementizia tricomponente, a consistenza tixotropica, caratterizzata da elevatissime resistenze chimiche e meccaniche e agli shock termici, con finitura antiscivolo, tipo Mapefloor CPU/NZ della MAPEI SPA. da pigmentarsi in fase di miscelazione con lo specifico colorante in polvere tipo Mapecolor CPU della MAPEI SPA. Lo spessore finale del rivestimento sarà di almeno 4 mm. Il prodotto impiegato dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali: -Resistenza a compressione dopo 28 gg (EN 196-1):62,80 N/mm² -Resistenza a flessione dopo 28 gg (EN 196-1):14,10 N/mm² -Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (dopo 28 gg a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola H22): 1.158 mg - Durezza Shore D dopo 28 gg (DIN 53505):85 - Classe di resistenza all'abrasione Böhme dopo 28 gg (EN 13892-3):A9 - Forza di adesione (UNI EN 13892-8):> 2,5 N/mm² (rottura del A RIPORTARE			
					265.856,53

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.17
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
27		RIPORTO			265.856,53
		calcestruzzo). La pavimentazione dovrà avere un' antiscivolo in riferimento a quanto stabilito :ASTM D 1894, e EN 13036-4 <u>Il sistema resinoso dovrà essere conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari:</u> EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, nonché al Decree of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC per contatti con generi alimentari, e Certification Statemen HACCP INTERNATIONAL. L'intervento dovrà essere eseguito nel pieno rispetto e applicazione delle norme esistenti, in particolare della <u>UNI 10966/2020: dei materiali impiegati</u> dovranno essere <u>prodotte le certificazioni degli enti certificatori.</u>			
		Il tutto dato in opera a perfetta regola d'arte. misure da CAD ad esclusione della cella frigo congelatoe bagni mq 61.00	61,000		
		SOMMANO m² =	61,000	75,05	4.578,05
		N.02 Sigillatura di giunti e/ pareti, con sigillante sigillante poliuretanico certificato H.a.c.c.p. Tipo Mapeflex Pu 35 ad elevata resistenza alle sostanze chimiche, permanentemente elastico e resistente allo strappo pareti ml 14.00 ml 3.00+5.00	14,000 8,000		
28		SOMMANO m =	22,000	15,38	338,36
		12) Totale BOX n° 12 (Conti Giovanni)			4.916,41
		BOX n° 13 (Isola del Pesce)			
28		N.01 Fornitura e posa in opera del <u>pavimento in resina</u> a base poliuretano cemento (tipo Mapefloor Cpu della Mapei SPA,) dello spessore non inferiore a <u>mm 4.</u> <u>CICLO DI LAVORAZIONE:</u> 1) FRESATURA meccanica del supporto, con apposita scarifica industriale (opportunamente collegata all'aspiratore industriale per limitare la formazione di polvere nell'ambiente) della pavimentazione esistente, allo scopo di eliminare lo strato costituito da cemento e resina, al fine di ottenere un supporto sano e pulito, ruvido. Il supporto in cls dovrà avere una <u>resistenza alla compressione minima di 25 N/mm² e minima di 1,5 N/mm² a trazione;</u> <i>le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione.</i> 2) Riparazione delle fessure mediante <i>colatura</i> di apposito bicomponente epossidico (tipo Eporip della Mapei SPA); mentre per riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita mediante malta epossidica (tipo Mapefloor EP19 della Mapei SPA). 3) Realizzazione opportune scanalature di ancoraggio del rivestimento, lungo il perimetro dell'area da rivestire e in prossimità di ogni spiccato verticale quali pareti, pilastri, canaline, pozzetti, ecc. 4) Applicazione a spatola del rivestimento in resina mediante stesura di malta a poliuretano-cementizia tricomponente, a consistenza tixotropica, caratterizzata da elevatissime resistenze chimiche e meccaniche e agli shock termici, con finitura antiscivolo, tipo Mapefloor CPU/NZ della MAPEI SPA. da pigmentarsi in fase di			
		A RIPORTARE			270.772,94

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.18
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
29		RIPORTO			270.772,94
		<p>miscelazione con lo specifico colorante in polvere tipo Mapecolor CPU della MAPEI SPA. Lo spessore finale del rivestimento sarà di almeno 4 mm.</p> <p>Il prodotto impiegato dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Resistenza a compressione dopo 28 gg (EN 196-1):62,80 N/mm² - Resistenza a flessione dopo 28 gg (EN 196-1):14,10 N/mm² - Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (dopo 28 gg a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola H22): 1.158 mg - Durezza Shore D dopo 28 gg (DIN 53505):85 - Classe di resistenza all'abrasione Böhme dopo 28 gg (EN 13892-3):A9 - Forza di adesione (UNI EN 13892-8):> 2,5 N/mm² (rottura del calcestruzzo). <p>La pavimentazione dovrà avere un'antiscivolo in riferimento a quanto stabilito :ASTM D 1894, e EN 13036-4</p> <p><u>Il sistema resinoso dovrà essere conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari:</u> EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, nonché al Decree of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC per contatti con generi alimentari, e Certification Statemen HACCP INTERNATIONAL.</p> <p>L'intervento dovrà essere eseguito nel pieno rispetto e applicazione delle norme esistenti, in particolare della <u>UNI 10966/2020; dei materiali impiegati</u> dovranno essere <u>prodotte le certificazioni degli enti certificatori.</u></p> <p>Il tutto dato in opera a perfetta regola d'arte.</p> <p> misure da CAD ad esclusione della cella frigo congelatoe bagni mq 91.00</p>	91,000		
		SOMMANO m ² =	91,000	75,05	6.829,55
		N.02			
		<p>Sigillatura di giunti e/ pareti, con sigillante sigillante poliuretano certificato H.a.c.c.p. Tipo Mapeflex Pu 35 ad elevata resistenza alle sostanze chimiche, permanentemente elastico e resistente allo strappo</p> <p> pareti ml 14.00 ml 3.00+2.70</p> <p>SOMMANO m =</p>	14,000 5,700 19,700	15,38	302,99
30		13) Totale BOX n° 13 (Isola del Pesce)			7.132,54
		BOX n° 14 (Akkua Marina)			
		<p>N.01</p> <p>Fornitura e posa in opera del <u>pavimento in resina</u> a base poliuretano cemento (tipo Mapefloor Cpu della Mapei SPA,) dello spessore non inferiore a <u>mm 4.</u></p> <p><u>CICLO DI LAVORAZIONE:</u></p> <p>1) FRESATURA meccanica del supporto, con apposita scarifica industriale (opportunamente collegata all'aspiratore industriale per limitare la formazione di polvere nell'ambiente) della pavimentazione esistente, allo scopo di eliminare lo strato costituito da cemento e resina, al fine di ottenere un supporto sano e pulito, ruvido. Il supporto in cls dovrà avere una resistenza alla compressione minima di 25 N/mm² e minima di 1,5 N/mm² a trazione; <u>le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al</u></p> <p>A RIPORTARE</p>			277.905,48

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.19
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
31		<p>RIPORTO</p> <p><i>tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione.</i></p> <p>2) Riparazione delle fessure mediante <i>colatura</i> di apposito bicomponente epossidico (tipo Eporip della Mapei SPA); mentre per riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita mediante malta epossidica (tipo Mapefloor EP19 della Mapei SPA).</p> <p>3) Realizzazione opportune scanalature di ancoraggio del rivestimento, lungo il perimetro dell'area da rivestire e in prossimità di ogni spiccatto verticale quali pareti, pilastri, canaline, pozzetti, ecc.</p> <p>4) Applicazione a spatola del rivestimento in resina mediante stesura di malta a poliuretano-cementizia tricomponente, a consistenza tixotropica, caratterizzata da elevatissime resistenze chimiche e meccaniche e agli shock termici, con finitura antiscivolo, tipo Mapefloor CPU/NZ della MAPEI SPA. da pigmentarsi in fase di miscelazione con lo specifico colorante in polvere tipo Mapecolor CPU della MAPEI SPA. Lo spessore finale del rivestimento sarà di almeno 4 mm.</p> <p>Il prodotto impiegato dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Resistenza a compressione dopo 28 gg (EN 196-1):62,80 N/mm² - Resistenza a flessione dopo 28 gg (EN 196-1):14,10 N/mm² - Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (dopo 28 gg a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola H22): 1.158 mg - Durezza Shore D dopo 28 gg (DIN 53505):85 - Classe di resistenza all'abrasione Böhme dopo 28 gg (EN 13892-3):A9 - Forza di adesione (UNI EN 13892-8):> 2,5 N/mm² (rottura del calcestruzzo). <p>La pavimentazione dovrà avere un'antiscivolo in riferimento a quanto stabilito :ASTM D 1894, e EN 13036-4</p> <p><u>Il sistema resinoso dovrà essere conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari:</u> EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, nonché al Decree of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC <u>per contatti con generi alimentari</u>, e Certification Statemen HACCP INTERNATIONAL.</p> <p>L'intervento dovrà essere eseguito nel pieno rispetto e applicazione delle norme esistenti, in particolare della UNI 10966/2020; dei materiali impiegati dovranno essere prodotte le certificazioni degli enti certificatori.</p> <p>Il tutto dato in opera a perfetta regola d'arte. già realizzato</p>			277.905,48
		<p>SOMMANO m² =</p>		75,05	0
		<p>N.02</p> <p>Sigillatura di giunti e/ pareti, con sigillante sigillante poliuretanico certificato H.a.c.c.p. Tipo Mapeflex Pu 35 ad elevata resistenza alle sostanze chimiche, permanentemente elastico e resistente allo strappo</p> <p>0</p> <p>SOMMANO m =</p>		15,38	0
		<p>14) Totale BOX n° 14 (Akkua Marina)</p> <p>BOX n° 15 (M.F.F.)</p>			
32		<p>N.01</p> <p>Fornitura e posa in opera del pavimento in resina a base poliuretano cemento (tipo Mapefloor Cpu della Mapei SPA,) dello</p> <p>A RIPORTARE</p>			277.905,48

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.20
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
33		<p>RIPORTO</p> <p>spessore non inferiore a mm 4.</p> <p><u>CICLO DI LAVORAZIONE:</u></p> <p>1) FRESATURA meccanica del supporto, con apposita scarifica industriale (opportunamente collegata all'aspiratore industriale per limitare la formazione di polvere nell'ambiente) della pavimentazione esistente, allo scopo di eliminare lo strato costituito da cemento e resina, al fine di ottenere un supporto sano e pulito, ruvido. Il supporto in cls dovrà avere una resistenza alla compressione minima di 25 N/mm² e minima di 1,5 N/mm² a trazione; le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione.</p> <p>2) Riparazione delle fessure mediante <i>colatura</i> di apposito bicomponente epossidico (tipo Eporip della Mapei SPA); mentre per riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita mediante malta epossidica (tipo Mapefloor EP19 della Mapei SPA).</p> <p>3) Realizzazione opportune scanalature di ancoraggio del rivestimento, lungo il perimetro dell'area da rivestire e in prossimità di ogni spiccato verticale quali pareti, pilastri, canaline, pozzetti, ecc.</p> <p>4) Applicazione a spatola del rivestimento in resina mediante stesura di malta a poliuretano-cementizia tricomponente, a consistenza tixotropica, caratterizzata da elevatissime resistenze chimiche e meccaniche e agli shock termici, con finitura antiscivolo, tipo Mapefloor CPU/NZ della MAPEI SPA. da pigmentarsi in fase di miscelazione con lo specifico colorante in polvere tipo Mapecolor CPU della MAPEI SPA. Lo spessore finale del rivestimento sarà di almeno 4 mm.</p> <p>Il prodotto impiegato dovrà avere le seguenti <u>caratteristiche prestazionali:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Resistenza a compressione dopo 28 gg (EN 196-1):62,80 N/mm² - Resistenza a flessione dopo 28 gg (EN 196-1):14,10 N/mm² - Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (dopo 28 gg a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola H22): 1.158 mg - Durezza Shore D dopo 28 gg (DIN 53505):85 - Classe di resistenza all'abrasione Böhme dopo 28 gg (EN 13892-3):A9 - Forza di adesione (UNI EN 13892-8):> 2,5 N/mm² (rottura del calcestruzzo). <p>La pavimentazione dovrà avere un'antiscivolo in riferimento a quanto stabilito :ASTM D 1894, e EN 13036-4</p> <p><u>Il sistema resinoso dovrà essere conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari:</u> EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, nonché al Decree of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC <u>per contatti con generi alimentari</u>, e Certification Statemen HACCP INTERNATIONAL.</p> <p>L'intervento dovrà essere eseguito nel pieno rispetto e applicazione delle norme esistenti, in particolare della <u>UNI 10966/2020; dei materiali impiegati</u> dovranno essere <u>prodotte le certificazioni degli enti certificatori.</u></p> <p>Il tutto dato in opera a perfetta regola d'arte.</p> <p>già fatto</p>			277.905,48
		<p>SOMMANO m² =</p>		75,05	0
		<p>N.02</p> <p>Sigillatura di giunti e/ pareti, con sigillante sigillante poliuretano certificato H.a.c.c.p. Tipo Mapeflex Pu 35 ad elevata resistenza alle sostanze chimiche, permanentemente elastico e resistente allo strappo</p> <p>pareti</p> <p>ml</p> <p>ml</p> <p>SOMMANO m =</p>		15,38	0
		A RIPORTARE			277.905,48

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.21
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
		RIPORTO			277.905,48
34		<p>15) Totale BOX n° 15 (M.F.F.)</p> <p>BOX n° 16 (Europafish)</p> <p>N.01 Fornitura e posa in opera del pavimento in resina a base poliuretano cemento (tipo Mapefloor Cpu della Mapei SPA,) dello spessore non inferiore a mm 4. CICLO DI LAVORAZIONE: 1) FRESATURA meccanica del supporto, con apposita scarifica industriale (opportunamente collegata all'aspiratore industriale per limitare la formazione di polvere nell'ambiente) della pavimentazione esistente, allo scopo di eliminare lo strato costituito da cemento e resina, al fine di ottenere un supporto sano e pulito, ruvido. Il supporto in cls dovrà avere una resistenza alla compressione minima di 25 N/mm² e minima di 1,5 N/mm² a trazione; <i>le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione.</i> 2) Riparazione delle fessure mediante <i>colatura</i> di apposito bicomponente epossidico (tipo Eporip della Mapei SPA); mentre per riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita mediante malta epossidica (tipo Mapefloor EP19 della Mapei SPA). 3) Realizzazione opportune scanalature di ancoraggio del rivestimento, lungo il perimetro dell'area da rivestire e in prossimità di ogni spiccato verticale quali pareti, pilastri, canaline, pozzetti, ecc. 4) Applicazione a spatola del rivestimento in resina mediante stesura di malta a poliuretano-cementizia tricomponente, a consistenza tixotropica, caratterizzata da elevatissime resistenze chimiche e meccaniche e agli shock termici, con finitura antiscivolo, tipo Mapefloor CPU/NZ della MAPEI SPA. da pigmentarsi in fase di miscelazione con lo specifico colorante in polvere tipo Mapecolor CPU della MAPEI SPA. Lo spessore finale del rivestimento sarà di almeno 4 mm. Il prodotto impiegato dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali: -Resistenza a compressione dopo 28 gg (EN 196-1):62,80 N/mm² -Resistenza a flessione dopo 28 gg (EN 196-1):14,10 N/mm² -Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (dopo 28 gg a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola H22): 1.158 mg - Durezza Shore D dopo 28 gg (DIN 53505):85 - Classe di resistenza all'abrasione Böhme dopo 28 gg (EN 13892-3):A9 - Forza di adesione (UNI EN 13892-8):> 2,5 N/mm² (rottura del calcestruzzo). La pavimentazione dovrà avere un'antiscivolo in riferimento a quanto stabilito :ASTM D 1894, e EN 13036-4 <u>Il sistema resinoso dovrà essere conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari:</u> EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, nonché al Decree of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC <u>per contatti con generi alimentari,</u> e Certification Statemen HACCP INTERNATIONAL. L'intervento dovrà essere eseguito nel pieno rispetto e applicazione delle norme esistenti, in particolare della <u>UNI 10966/2020; dei materiali impiegati</u> dovranno essere <u>prodotte le certificazioni degli enti certificatori.</u></p> <p>Il tutto dato in opera a perfetta regola d'arte. A RIPORTARE</p>			277.905,48

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.22
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
35		RIPORTO			277.905,48
		misure da CAD ad esclusione della cella frigo congelatoe bagni mq 100,00	100,000		
		SOMMANO m² =	100,000	75,05	7.505,00
		N.02 Sigillatura di giunti e/ pareti, con sigillante sigillante poliuretanico certificato H.a.c.c.p. Tipo Mapeflex Pu 35 ad elevata resistenza alle sostanze chimiche, permanentemente elastico e resistente allo strappo pareti ml 5.00+3.50 ml 9.50+3.00	8,500 12,500		
		SOMMANO m =	21,000	15,38	322,98
36		16) Totale BOX n° 16 (Europafish)			7.827,98
		BOX n° 17 (Valmar)			
36		N.01 Fornitura e posa in opera del pavimento in resina a base poliuretano cemento (tipo Mapefloor Cpu della Mapei SPA,) dello spessore non inferiore a mm 4. CICLO DI LAVORAZIONE: 1) FRESATURA meccanica del supporto, con apposita scarifica industriale (opportunamente collegata all'aspiratore industriale per limitare la formazione di polvere nell'ambiente) della pavimentazione esistente, allo scopo di eliminare lo strato costituito da cemento e resina, al fine di ottenere un supporto sano e pulito, ruvido. Il supporto in cls dovrà avere una resistenza alla compressione minima di 25 N/mm² e minima di 1,5 N/mm² a trazione; le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione. 2) Riparazione delle fessure mediante <i>colatura</i> di apposito bicomponente epossidico (tipo Eporip della Mapei SPA); mentre per riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita mediante malta epossidica (tipo Mapefloor EP19 della Mapei SPA). 3) Realizzazione opportune scanalature di ancoraggio del rivestimento, lungo il perimetro dell'area da rivestire e in prossimità di ogni spiccato verticale quali pareti, pilastri, canaline, pozzetti, ecc. 4) Applicazione a spatola del rivestimento in resina mediante stesura di malta a poliuretano-cementizia tricomponente, a consistenza tixotropica, caratterizzata da elevatissime resistenze chimiche e meccaniche e agli shock termici, con finitura antiscivolo, tipo Mapefloor CPU/NZ della MAPEI SPA. da pigmentarsi in fase di miscelazione con lo specifico colorante in polvere tipo Mapecolor CPU della MAPEI SPA. Lo spessore finale del rivestimento sarà di almeno 4 mm. Il prodotto impiegato dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali: -Resistenza a compressione dopo 28 gg (EN 196-1):62,80 N/mm² -Resistenza a flessione dopo 28 gg (EN 196-1):14,10 N/mm² -Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (dopo 28 gg a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola H22): 1.158 mg - Durezza Shore D dopo 28 gg (DIN 53505):85 - Classe di resistenza all'abrasione Böhme dopo 28 gg (EN 13892-3):A9 - Forza di adesione (UNI EN 13892-8):> 2,5 N/mm² (rottura del calcestruzzo). La pavimentazione dovrà avere un' antiscivolo in riferimento a A RIPORTARE			
					285.733,46

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.23
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
37		<p>RIPORTO</p> <p>quanto stabilito :ASTM D 1894, e EN 13036-4</p> <p><u>Il sistema resinoso dovrà essere conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari:</u> EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, nonché al Decree of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC <u>per contatti con generi alimentari</u>, e Certification Statemen HACCP INTERNATIONAL.</p> <p>L'intervento dovrà essere eseguito nel pieno rispetto e applicazione delle norme esistenti, in particolare della <u>UNI 10966/2020; dei materiali impiegati</u> dovranno essere <u>prodotte le certificazioni degli enti certificatori.</u></p> <p>Il tutto dato in opera a perfetta regola d'arte.</p> <p>misure da CAD ad esclusione della cella frigo congelatoe bagni 110,00</p>	110,000	75,05	8.255,50
		SOMMANO m² =	110,000		
		N.02		15,38	392,19
		<p>Sigillatura di giunti e/ pareti, con sigillante sigillante poliuretano certificato H.a.c.c.p. Tipo Mapeflex Pu 35 ad elevata resistenza alle sostanze chimiche, permanentemente elastico e resistente allo strappo</p> <p>pareti ml 14.00 ml 6.50+5.00</p>	14,000 11,500		
		SOMMANO m =	25,500		
38		17) Totale BOX n° 17 (Valmar)			8.647,69
		BOX n° 18 (Napoli)			
		<p>N.01</p> <p>Fornitura e posa in opera del <u>pavimento in resina</u> a base poliuretano cemento (tipo Mapefloor Cpu della Mapei SPA,) dello spessore non inferiore a <u>mm 4.</u></p> <p><u>CICLO DI LAVORAZIONE:</u></p> <p>1) FRESATURA meccanica del supporto, con apposita scarifica industriale (opportunamente collegata all'aspiratore industriale per limitare la formazione di polvere nell'ambiente) della pavimentazione esistente, allo scopo di eliminare lo strato costituito da cemento e resina, al fine di ottenere un supporto sano e pulito, ruvido. Il supporto in cls dovrà avere una <u>resistenza alla compressione minima di 25 N/mm² e minima di 1,5 N/mm² a trazione;</u> <i>le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione.</i></p> <p>2) Riparazione delle fessure mediante <i>colatura</i> di apposito bicomponente epossidico (tipo Eporip della Mapei SPA); mentre per riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita mediante malta epossidica (tipo Mapefloor EP19 della Mapei SPA).</p> <p>3) Realizzazione opportune scanalature di ancoraggio del rivestimento, lungo il perimetro dell'area da rivestire e in prossimità di ogni spiccato verticale quali pareti, pilastri, canaline, pozzetti, ecc.</p> <p>4) Applicazione a spatola del rivestimento in resina mediante stesura di malta a poliuretano-cementizia tricomponente, a consistenza tixotropica, caratterizzata da elevatissime resistenze chimiche e meccaniche e agli shock termici, con finitura antiscivolo, tipo Mapefloor CPU/NZ della MAPEI SPA. da pigmentarsi in fase di miscelazione con lo specifico colorante in polvere tipo Mapecolor CPU della MAPEI SPA. Lo spessore finale del rivestimento sarà di</p>			
		A RIPORTARE			294.381,15

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.24
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
39		<p>RIPORTO</p> <p>almeno 4 mm.</p> <p>Il prodotto impiegato dovrà avere le seguenti <u>caratteristiche prestazionali</u>:</p> <p>-Resistenza a compressione dopo 28 gg (EN 196-1):62,80 N/mm²</p> <p>-Resistenza a flessione dopo 28 gg (EN 196-1):14,10 N/mm²</p> <p>-Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (dopo 28 gg a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola H22): 1.158 mg</p> <p>- Durezza Shore D dopo 28 gg (DIN 53505):85</p> <p>- Classe di resistenza all'abrasione Böhme dopo 28 gg (EN 13892-3):A9</p> <p>- Forza di adesione (UNI EN 13892-8):> 2,5 N/mm² (rottura del calcestruzzo).</p> <p>La pavimentazione dovrà avere un'<u>antiscivolo</u> in riferimento a quanto stabilito :ASTM D 1894, e EN 13036-4</p> <p><u>Il sistema resinoso dovrà essere conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari</u>: EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, nonché al Decree of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC <u>per contatti con generi alimentari</u>, e Certification Statemen HACCP INTERNATIONAL.</p> <p>L'intervento dovrà essere eseguito nel pieno rispetto e applicazione delle norme esistenti, in particolare della <u>UNI 10966/2020; dei materiali impiegati</u> dovranno essere <u>prodotte le certificazioni degli enti certificatori</u>.</p> <p>Il tutto dato in opera a perfetta regola d'arte.</p> <p>misure da CAD ad esclusione della cella frigo congelatoe bagni mq 85.00</p>			294.381,15
		<p>SOMMANO m² =</p>	85,000		
			85,000	75,05	6.379,25
		<p>N.02</p> <p>Sigillatura di giunti e/ pareti, con sigillante sigillante poliuretano certificato H.a.c.c.p. Tipo Mapeflex Pu 35 ad elevata resistenza alle sostanze chimiche, permanentemente elastico e resistente allo strappo</p> <p>pareti</p> <p>ml 1.80+4.80+2.20</p> <p>ml 3.00+5.20</p> <p>SOMMANO m =</p>	8,800		
40			8,200		
			17,000	15,38	261,46
		<p>18) Totale BOX n° 18 (Napoli)</p>			6.640,71
40		<p>BOX n° 19 (F.lli Sapienza)</p>			
		<p>N.01</p> <p>Fornitura e posa in opera del <u>pavimento in resina</u> a base poliuretano cemento (tipo Mapefloor Cpu della Mapei SPA,) dello spessore non inferiore a <u>mm 4</u>.</p> <p><u>CICLO DI LAVORAZIONE:</u></p> <p>1) FRESATURA meccanica del supporto, con apposita scarifica industriale (opportunamente collegata all'aspiratore industriale per limitare la formazione di polvere nell'ambiente) della pavimentazione esistente, allo scopo di eliminare lo strato costituito da cemento e resina, al fine di ottenere un supporto sano e pulito, ruvido. Il supporto in cls dovrà avere una <u>resistenza alla compressione minima di 25 N/mm² e minima di 1,5 N/mm² a trazione; le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione.</u></p> <p>2) Riparazione delle fessure mediante <i>colatura</i> di apposito</p> <p>A RIPORTARE</p>			301.021,86

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.25
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
41		RIPORTO bicomponente epossidico (tipo Eporip della Mapei SPA); mentre per riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita mediante malta epossidica (tipo Mapefloor EP19 della Mapei SPA). 3) Realizzazione opportune scanalature di ancoraggio del rivestimento, lungo il perimetro dell'area da rivestire e in prossimità di ogni spiccato verticale quali pareti, pilastri, canaline, pozzetti, ecc. 4) Applicazione a spatola del rivestimento in resina mediante stesura di malta a poliuretano-cementizia tricomponente, a consistenza tixotropica, caratterizzata da elevatissime resistenze chimiche e meccaniche e agli shock termici, con finitura antiscivolo, tipo Mapefloor CPU/NZ della MAPEI SPA. da pigmentarsi in fase di miscelazione con lo specifico colorante in polvere tipo Mapecolor CPU della MAPEI SPA. Lo spessore finale del rivestimento sarà di almeno 4 mm. Il prodotto impiegato dovrà avere le seguenti <u>caratteristiche prestazionali</u> : -Resistenza a compressione dopo 28 gg (EN 196-1):62,80 N/mm² -Resistenza a flessione dopo 28 gg (EN 196-1):14,10 N/mm² -Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (dopo 28 gg a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola H22): 1.158 mg - Durezza Shore D dopo 28 gg (DIN 53505):85 - Classe di resistenza all'abrasione Böhme dopo 28 gg (EN 13892-3):A9 - Forza di adesione (UNI EN 13892-8):> 2,5 N/mm² (rottura del calcestruzzo). La pavimentazione dovrà avere un' antiscivolo in riferimento a quanto stabilito :ASTM D 1894, e EN 13036-4 <u>Il sistema resinoso dovrà essere conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari:</u> EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, nonché al Decree of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC <u>per contatti con generi alimentari</u> , e Certification Statemen HACCP INTERNATIONAL. L'intervento dovrà essere eseguito nel pieno rispetto e applicazione delle norme esistenti, in particolare della <u>UNI 10966/2020; dei materiali impiegati</u> dovranno essere <u>prodotte le certificazioni degli enti certificatori.</u> Il tutto dato in opera a perfetta regola d'arte. misure da CAD ad esclusione della cella frigo congelatoe bagni mq 111.00	111,000	75,05	8.330,55
		SOMMANO m² =	111,000		
		N.02 Sigillatura di giunti e/ pareti, con sigillante sigillante poliuretano certificato H.a.c.c.p. Tipo Mapeflex Pu 35 ad elevata resistenza alle sostanze chimiche, permanentemente elastico e resistente allo strappo pareti ml 14.00 ml 3.00+9.70	14,000 12,700	15,38	410,65
		SOMMANO m =	26,700		
42		19) Totale BOX n° 19 (F.Ili Sapienza)			8.741,20
		BOX n° 20 (Pasquale Conti) N.01 Fornitura e posa in opera del pavimento in resina a base A RIPORTARE			309.763,06

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.26
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
43		<p>RIPORTO</p> <p>poliuretano cemento (tipo Mapefloor Cpu della Mapei SPA,) dello spessore non inferiore a mm 4.</p> <p><u>CICLO DI LAVORAZIONE:</u></p> <p>1) FRESATURA meccanica del supporto, con apposita scarifica industriale (opportunamente collegata all'aspiratore industriale per limitare la formazione di polvere nell'ambiente) della pavimentazione esistente, allo scopo di eliminare lo strato costituito da cemento e resina, al fine di ottenere un supporto sano e pulito, ruvido. Il supporto in cls dovrà avere una resistenza alla compressione minima di 25 N/mm² e minima di 1,5 N/mm² a trazione; <i>le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione.</i></p> <p>2) Riparazione delle fessure mediante <i>colatura</i> di apposito bicomponente epossidico (tipo Eporip della Mapei SPA); mentre per riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita mediante malta epossidica (tipo Mapefloor EP19 della Mapei SPA).</p> <p>3) Realizzazione opportune scanalature di ancoraggio del rivestimento, lungo il perimetro dell'area da rivestire e in prossimità di ogni spiccatto verticale quali pareti, pilastri, canaline, pozzetti, ecc.</p> <p>4) Applicazione a spatola del rivestimento in resina mediante stesura di malta a poliuretano-cementizia tricomponente, a consistenza tixotropica, caratterizzata da elevatissime resistenze chimiche e meccaniche e agli shock termici, con finitura antiscivolo, tipo Mapefloor CPU/NZ della MAPEI SPA. da pigmentarsi in fase di miscelazione con lo specifico colorante in polvere tipo Mapecolor CPU della MAPEI SPA. Lo spessore finale del rivestimento sarà di almeno 4 mm.</p> <p>Il prodotto impiegato dovrà avere le seguenti <u>caratteristiche prestazionali:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Resistenza a compressione dopo 28 gg (EN 196-1):62,80 N/mm² - Resistenza a flessione dopo 28 gg (EN 196-1):14,10 N/mm² - Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (dopo 28 gg a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola H22): 1.158 mg - Durezza Shore D dopo 28 gg (DIN 53505):85 - Classe di resistenza all'abrasione Böhme dopo 28 gg (EN 13892-3):A9 - Forza di adesione (UNI EN 13892-8):> 2,5 N/mm² (rottura del calcestruzzo). <p>La pavimentazione dovrà avere un'antiscivolo in riferimento a quanto stabilito :ASTM D 1894, e EN 13036-4</p> <p><u>Il sistema resinoso dovrà essere conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari:</u> EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, nonché al Decree of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC <u>per contatti con generi alimentari,</u> e Certification Statemen HACCP INTERNATIONAL.</p> <p>L'intervento dovrà essere eseguito nel pieno rispetto e applicazione delle norme esistenti, in particolare della <u>UNI 10966/2020; dei materiali impiegati</u> dovranno essere <u>prodotte le certificazioni degli enti certificatori.</u></p> <p>Il tutto dato in opera a perfetta regola d'arte.</p> <p> misure da CAD ad esclusione della cella frigo congelatoe bagni mq 93,00</p>			309.763,06
		<p style="text-align: right;">SOMMANO m² =</p>	93,000		
			93,000	75,05	6.979,65
		<p>N.02</p> <p>Sigillatura di giunti e/ pareti, con sigillante sigillante poliuretano certificato H.a.c.c.p. Tipo Mapeflex Pu 35 ad elevata resistenza alle sostanze chimiche, permanentemente elastico e resistente allo strappo</p> <p> pareti ml 14.00 ml 2.50+6.00</p> <p style="text-align: right;">A RIPORTARE</p>	<p>14,000</p> <p>8,500</p> <p>22,500</p>		316.742,71

N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
		RIPORTO	22,500		316.742,71
		SOMMANO m =	22,500	15,38	346,05
		20) Totale BOX n° 20 (Pasquale Conti)			7.325,70
		2) Totale BOX			134.163,30
		A RIPORTARE			317.088,76

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.28
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
		RIPORTO			317.088,76
		SICUREZZA			
44		26.1.33 Nastro segnaletico per delimitazione zone di lavoro, percorsi obbligati, aree inaccessibili, cigli di scavi, ecc, di colore bianco/rosso della larghezza di 75 mm, fornito e posto in opera. Sono compresi: l'uso per tutta la durata dei lavori; la fornitura di almeno un tondo di ferro ogni 2 m di recinzione del diametro di 14 mm e di altezza non inferiore a cm 130 di cui almeno cm 25 da infiggere nel terreno, a cui ancorare il nastro; tappo di protezione in PVC tipo "fungo" inserita all'estremità superiore del tondo di ferro; la manutenzione per tutto il periodo di durata della fase di riferimento, sostituendo o riparando le parti non più idonee; l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. Misurato a metro posto in opera.	m = 300,000	3,30	990,00
45		26.3.1 Segnaletica di sicurezza e di salute sul luogo di lavoro da utilizzare all'interno e all'esterno dei cantieri; cartello di forma triangolare o quadrata, indicante avvertimenti, prescrizioni ed ancora segnali di sicurezza e di salute sul luogo di lavoro, di salvataggio e di soccorso, indicante varie raffigurazioni previste dalla vigente normativa, forniti e posti in opera. tutti i segnali si riferiscono al D.LGS. 81/08 e al Codice della strada. Sono compresi: l'utilizzo per 30 gg che prevede il segnale al fine di garantire una gestione ordinata del cantiere assicurando la sicurezza dei lavoratori; i supporti per i segnali; la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza; l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo dei segnali. Per la durata del lavoro al fine di garantire la sicurezza dei lavoratori. 1) in lamiera o alluminio, con lato cm 60,00 o dimensioni cm 60 x 60	cad = 5,000	57,11	285,55
46		26.6.1 Elmetto di sicurezza, con marchio di conformità e validità di utilizzo non scaduta, in polietilene ad alta densità, con bardatura regolabile di plastica e ancoraggio alla calotta, frontalino antisudore, fornito dal datore di lavoro e usato continuativamente dall'operatore durante le lavorazioni interferenti. Sono compresi: l'uso per la durata dei lavori; la verifica e la manutenzione durante tutto il periodo dell'utilizzo del dispositivo in presenza di lavorazioni interferenti previste dal Piano di Sicurezza e Coordinamento	cad = 10,000	9,78	97,80
47		26.6.2 Occhiali protettivi con marchio di conformità per la lavorazione di metalli con trapano, mola, smerigliatrici, tagli con l'uso del flessibile (frullino), della sega circolare, lavori insudicianti, ecc, forniti dal datore di lavoro e usati dall'operatore durante le lavorazioni interferenti. Sono compresi: l'uso per la durata dei lavori; la verifica e la manutenzione durante tutto il periodo dell'utilizzo del dispositivo in presenza di lavorazioni interferenti previste dal Piano di Sicurezza e Coordinamento.	cad = 10,000	16,10	161,00
48		26.6.6 Maschera di protezione contro le polveri non nocive fornita dal datore di lavoro e usata dall'operatore durante le lavorazioni interferenti. Sono			
		A RIPORTARE			318.623,11

N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
		RIPORTO			318.623,11
		compresi: l'uso per la durata dei lavori; la verifica e la manutenzione durante tutto il periodo dell'utilizzo del dispositivo in presenza di lavori			
49		cad = 10,000	1,02	10,20	
		26.6.9			
		Guanti di protezione chimica, con resistenza ai tagli, alle abrasioni, agli strappi, alla foratura, protezione dagli olii, petrolio e derivati, acidi e solventi, forniti dal datore di lavoro e usati dall'operatore durante le lavorazioni interferenti. Sono compresi: l'uso per la durata dei lavori; la verifica e la manutenzione durante tutto il periodo dell'utilizzo del dispositivo in presenza di lavorazioni interferenti previste dal Piano di Sicurezza e Coordinamento. Costo di utilizzo al paio.			
		n° 25	25,000		
50		SOMMANO cad = 25,000	1,84	46,00	
		26.7.7			
		Bagno chimico portatile costruito in polietilene ad alta densità. Il bagno deve essere dotato di due serbatoi separati, uno per la raccolta liquami e l'altro per il contenimento dell'acqua pulita necessaria per il risciacquo del WC, azionabile tramite pedale a pressione posto sulla pedana del box. E' compreso il trasporto da e per il deposito, il montaggio ed il successivo smontaggio, l'uso dell'autogrù per la movimentazione e la collocazione, gli oneri per la periodica pulizia ed i relativi materiali di consumo, ed ogni altro onere e magistero per dare l'opera compiuta a perfetta regola d'arte. Valutato al mese o frazione di mese per tutta la durata del cantiere.			
		- per ogni mese d'impiego			
		cad = 1,000	120,00	120,00	
51		26.8.1.1.1			
		MASCHERA FACCIALE AD USO MEDICO (Mascherina chirurgica) ad alto potere filtrante, UNI EN 14683:2019.Mascherina monouso a tre strati, due strati esterni di tessuto non tessuto e uno strato intermedio ad alta efficienza filtrante:			
		l) tipo II			
		cad = 150,000	0,58	87,00	
52		26.8.1.2.1			
		SEMIMASCHERA FILTRANTE ANTIPOLVERE CON VALVOLA di esalazione, UNI EN 149:2009, con elastici in polipropilene, graffette in acciaio, schiuma di tenuta in poliuretano, stringinaso in alluminio, filtro e valvola in polipropilene e diafram-ma valvola in polisoprene:			
		l) FFP2 peso massimo 15 grammi			
		cad = 100,000	8,50	850,00	
53		26.8.1.5			
		GUANTO DI PROTEZIONE lungo monouso in lattice con pal-mo antiscivolo, conforme a UNI EN 420:2010, UNI EN 388:2019,UNI EN 374- 1:2018, UNI EN 374-2:2020, UNI EN ISO 374-4:2020. Lunghezza 33 cm, in lattice, interno fioccato, spess. 0,40 mrn.			
		cad = 150,000	1,84	276,00	
54		26.8.1.7			
		OCCHIALI A MASCHERINA PER LA PROTEZIONE DI VISO ED OCCHI comprensivo di lente di acetato incolore, anti-graffio, classe ottica 1, UNI EN 166:2004 - F 34 (F: resistenza all'impatto (45 m/s), protezione da gocce e spruzzi, protezione da polveri grossolane, con trattamento anti- appannamento			
		cad = 25,000	13,36	334,00	
		A RIPORTARE			320.346,31

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello					Pag.30
N°	N.E.P.	DESCRIZIONE	Quantita'	Prezzo Unit.	Importo
55		<p>RIPORTO</p> <p>26.8.1.12 TUTA DI PROTEZIONE MONOUSO CON CAPPuccio in tessuto microporoso, conforme alle norme UNI EN 13034:2009, UNI EN ISO 13982-1:2011, UNI EN 14126:2004, categoria III (Direttiva 89/686/CEE) per la protezione contro agenti chimici liquidi (Tipo 6-B) e protezione da particelle solide disperse nell'aria (Tipo 5-B), ed adatto alla protezione contro gli agenti infettivi.</p> <p>cad = 50,000</p>		15,20	760,00
56		<p>26.8.2.1.2 SOLUZIONE IDROALCOLICA PER IGIENIZZAZIONE MANI a base di alcool etilico denaturato a 70% in dispenser 2) da 500 ml con dosatore</p> <p>cad = 25,000</p>		11,83	295,75
57		<p>26.8.4.3.3 SANIFICAZIONE/IGIENIZZAZIONE delle macchine e delle attrezzature impiegate 0,5 h/8h 3) sanificazione attrezzature di cantiere (es. piccole macchine uten-sili ed attrezzature a mano</p> <p>cad = 90,000</p>		1,31	117,90
58		<p>26.8.5.1 ACQUISTO E FORNITURA TERMOMETRO DIGITALE AD INFRAROSSI NO CONTACT conforme alle Direttive CEE93142 e 2007/47/CE sui dispositivi medici, con temperatura impa- stabile in Celsius o Fahrenheit, accuratezza minima di $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (0.6°F) e responsività pari ad 1 sec. per controllo temperatura corporea personale in ingresso al cantiere</p> <p>cad = 2,000</p>		123,80	247,60
59		<p>26.8.6.3 NOLEGGIO DI BLOCCO INDIPENDENTE DI LAVAGGIO MANI, comprensivo di noleggio, messa in opera ed eventuale manutenzione</p> <p>mese = 1,000</p>		149,50	149,50
60		<p>26.8.7.1 COSTI PER INFORMAZIONE AI LAVORATORI ATTUA- ZIONE DELLE INDICAZIONI DEL PIANO DI SICUREZZA specifico COVID-19 - Formazione specifica di 5 operai alla volta</p> <p>€h = 10,000</p>		42,64	426,40
61		<p>N.05 Fornitura e posa in opera, successivo smontaggio e reimpiego, per tutta la durata dei lavori, nelle area delle lavorazioni di un sistema di schermatura amovibile (i lavori sono previsti secondo quattro rettangoli successivi temporalmente e non contemporaneamente) antipolvere costituito da teli in PVC trasparente posti in opera sia orizzontale che verticalemnte con idonei supporti strutturalmente stabili; tali da rendere le aree perimetrali a quelle oggetto dei lavori, esenti da trasmissini di polveri, anche sottili e tali da consentire nelle aree estrene lo svolgersi di attività lavorative mercatali giornaliere.Compreso e compensato nel prezzo qualsiasi opera di manutenzione e/o sostituzione dei teli deteriorati per tutta la durata dei lavori. (sistema a"C" (9.50*55.00+9.50) h= 3.00 mt</p> <p>acorpo = 1,000</p>		10.293,25	10.293,25
		3) Totale SICUREZZA			15.547,95
		A RIPORTARE			332.636,71

- Ing. Grazia La Cava - Ing. Giuseppe Licciardello				Pag. 31
RIEPILOGO CAPITOLI	Pag.	Importo Paragr.	Importo subCap.	IMPORTO
GALLERIA	1			182.925,46
Intervento galleria deposito e esposizione merce	1	182.925,46		
BOX	3			134.163,30
BOX n° 1 (Trinacria Fish)	3		8.275,20	
BOX n° 2 (Profumi di Mare)	4		7.838,75	
BOX n° 3 (Platamone)	5		7.866,43	
BOX n° 4 (N R Pesca)	6		6.956,29	
BOX n° 5 (Blue Fish)	7		7.245,72	
BOX n° 6 (Conti L.)	9		5.677,05	
BOX n° 7 (Di Emanuele)	10		6.536,75	
BOX n°8 (F.lli Tudisco)	11		6.974,75	
BOX n° 9 (Sciuto Sea Food)	12		7.543,16	
BOX n° 10 (Mediterraneo Blue Fish)	13		8.820,86	
BOX n° 11 (Napoli Pesca)	15		9.196,11	
BOX n° 12 (Conti Giovanni)	16		4.916,41	
BOX n° 13 (Isola del Pesce)	17		7.132,54	
BOX n° 14 (Akkua Marina)				
BOX n° 15 (M.F.F.)				
BOX n° 16 (Europafish)	21		7.827,98	
BOX n° 17 (Valmar)	22		8.647,69	
BOX n° 18 (Napoli)	23		6.640,71	
BOX n° 19 (F.lli Sapienza)	24		8.741,20	
BOX n° 20 (Pasquale Conti)	25		7.325,70	
SICUREZZA	28			15.547,95
SOMMANO I LAVORI A BASE D'ASTA			€	332.636,71
Oneri sicurezza inclusi nei lavori			€15.547,95	
	a detrarre		€15.547,95	€ 15.547,95
Importo dei lavori a base d'asta soggetti a ribasso			€	317.088,76
Importo complessivo dei lavori			€	332.636,71

