

RIPRISTINO PAVIMENTAZIONE

CICLO DI LAVORAZIONE:

- 1) FRESATURA meccanica del supporto, con apposita scarifica industriale (opportunamente collegata all'aspiratore industriale per limitare la formazione di polvere nell'ambiente) della pavimentazione esistente, allo scopo di eliminare lo strato costituito da cemento e resina, al fine di ottenere un supporto sano e pulito, ruvido. Il supporto in cis dovrà avere una resistenza alla compressione minima di 25 N/mm² e minima di 1.5 N/mm² a trazione; le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione.
- 2) Riparazione delle fessure mediante colatura di apposito bicomponente epossidico (tipo Eporip della Mapei SPA); mentre per riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita mediante malta epossidica (tipo Mapefloor EP19 della Mapei SPA).
- 3) Realizzazione opportune scanalature di ancoraggio del rivestimento, lungo il perimetro dell'area da rivestire e in prossimità di ogni spiccatto verticale quali pareti, pilastri, cornici, pozzi, ecc.
- 4) Applicazione a spatola del rivestimento in resina mediante stesura di malta a poliuretano-cementizia tricomponente, a consistenza tixotropica, caratterizzata da elevatissime resistenze chimiche e meccaniche e agli shock termici, con finitura antiscivolo, tipo Mapefloor CPU/NZ della MAPEI SPA, da pigmentarsi in fase di miscelazione con lo specifico colorante in polvere tipo Mapecolor CPU della MAPEI SPA. Lo spessore finale del rivestimento sarà di almeno 4 mm.

Il prodotto impiegato dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

- Resistenza a compressione dopo 28 gg (EN 196-1) 62,80 N/mm²
- Resistenza a flessione dopo 28 gg (EN 196-1) 14,10 N/mm²
- Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (dopo 28 gg a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola H2): 1.158 mg
- Durezza Shore D dopo 28 gg (DIN 53505): 85
- Classe di resistenza all'abrasione Böhme dopo 28 gg (EN 13892-3): A9
- Forza di adesione (UNI EN 13892-8): > 2,5 N/mm² (rottura del calcestruzzo).

La pavimentazione dovrà avere un'antiscivolo in riferimento a quanto stabilito ASTM D 1894, e EN 13036-4.

Il sistema resinoso dovrà essere conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari: EN 1186, EN 13130 e prEN 14234, nonché al Decreto of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC per contatti con generi alimentari, e Certification System HACCP INTERNATIONAL.


L'intervento dovrà essere eseguito nel pieno rispetto e applicazione delle norme esistenti, in particolare della UNI 10966/2020; dei materiali impiegati dovranno essere prodotte le certificazioni degli enti certificati.

Metri quadri di intervento

Galleria	2.270,88 mq
Box 1	106,00 mq
Box 2	100,00 mq
Box 3	100,00 mq
Box 4	89,00 mq
Box 5	93,00 mq
Box 6	73,00 mq
Box 7	83,00 mq
Box 8	89,00 mq
Box 9	96,00 mq
Box 10	112,00 mq
Box 11	117,00 mq
Box 12	61,00 mq
Box 13	91,00 mq
Box 14	96,00 mq (già ripristinato)
Box 15	76,50 mq (già ripristinato)
Box 16	100,00 mq
Box 17	110,00 mq
Box 18	85,00 mq
Box 19	111,00 mq
Box 20	93,00 mq

RIPRISTINO SEGNALETICA


TOT. **428 ml**



M.A.A.S.
Mercati Agroalimentari Sicilia

LAVORI DI MANUTENZIONE E ADEGUAMENTO DELLA PAVIMENTAZIONE DELLA GALLERIA CENTRALE E DEI BOX DEL MERCATO ITTICO PRESSO IL MAAS

Progetto Esecutivo



Responsabile Unico del Procedimento

APPROVAZIONI

OGGETTO	SCALA
PLANIMETRIA STATO DI PROGETTO	1:100

REV	MODIFICHE	DATA
0	EMISSIONE	Ottobre 2020
1	REVISIONE	29/03/2021

TAV.3